

**SABLEUSES - GRENAILLEUSES - ABRASIFS : FABRICANT FRANÇAIS depuis 1988**

site de production : autoroute A4 sortie n° 20 (CHATEAU-THIERRY)  
ZI de l'Omois, Rue de la Hayette, 02400 BEZU SAINT GERMAIN  
Tél.: 03 23 83 29 43 [dup-sarl@orange.fr](mailto:dup-sarl@orange.fr)

**[www.sableuse-abrasif-dup.com](http://www.sableuse-abrasif-dup.com)**

## ***LES ABRASIFS DE SABLAGE RECYCLABLES***

Le choix d'un abrasif recyclable en cabines de sablage-microbillage dépend de différents facteurs :

- de l'état de surface plus ou moins rugueux souhaité,
- de la difficulté à décaper certains revêtements ou peintures,
- du type de sableuse utilisée (dépression ou surpression),
- de la fragilité des pièces traitées (filetages, arêtes vives, ...).

L'abrasif sera déterminé selon son degré d'agressivité que l'on peut classer par ordre croissant :

### **1/ ABRASIF VEGETAL**

Constitué d'un mélange de grains provenant de noyaux et de coquilles de fruits (pêches, abricots, noix, olives, etc...), concassés, calibrés. Donne un sablage très doux. Produit biodégradable.

APPLICATION TYPE : aéronautique, électronique, ...

### **2/ MEDIA PLASTIQUE**

Grains à base d'urée ou de mélamine, permettant un sablage efficace sans dommage pour le support traité. Biodégradable. Intéressant pour tout sablage fragile.

APPLICATION TYPE : décapage de peinture sur carrosserie, nettoyage de filières, ébavurage de pièces en plastique, ...

### **3/ MICROBILLES DE VERRE**

L'un des abrasifs les plus utilisés, permettant de par sa forme sphérique, un traitement de surface rapide, sans entamer la surface traitée. Chimiquement neutre, donne un aspect satiné mat.

APPLICATION TYPE : nettoyage de moules, ébavurage sur métal, préparation de surfaces, ...

### **4/ MICROBILLES CERAMIQUE**

Elaborées à partir d'oxyde de zirconium, de forme sphérique, de forte densité, elles donnent un état de surface satiné et sont particulièrement efficaces pour obtenir un écrouissage de surface dans le cas d'alliages métalliques spéciaux (inox, aciers spéciaux).

APPLICATION TYPE : traitement d'inserts métalliques dans le caoutchouc, microbillage d'acier au titane, ...

### **5/ CORINDON**

Oxyde d'aluminium en grains angulaires de forme massive, à arêtes vives, permettant un décapage rapide. Etat de surface d'aspect « piqué », pouvant constituer une excellente préparation de surface avant traitement.

Existe en oxyde pur : corindon blanc ou pur à 95 % : corindon brun.

### **6/ GRENAILLES METALLIQUES**

Rondes, elles permettent un fort écrouissage des surfaces traitées. Acier ou inox.

Angulaires, elles donnent un décapage puissant et profond. Acier ou fonte.

S'utilisent de préférence avec des machines à surpression.

Siège social : ZI du Sauvoy, 5 rue St Quirin, 77165 SAINT-SOUPPLETS [contact@dup.fr](mailto:contact@dup.fr)  
R. C. S. MEAUX B 343 403 622 – N° d'identification TVA : FR 68343403622